EINBAUHINWEIS – KETTENUMRÜSTKIT V10-000085

11305

WICHTIGER HINWEIS

Der Einbau darf ausschließlich durch qualifiziertes Fachpersonal erfolgen. Alle Arbeiten sind gemäß den Herstellervorgaben des jeweiligen Fahrzeugherstellers durchzuführen. Anzugsdrehmomente sind ausschließlich nach Herstellervorgabe einzuhalten. Zusätzliche visuelle Hinweise und Arbeitsschritte können dem zugehörigen Montagevideo entnommen werden.
Die Montage erfolgt auf Verantwortung der ausführenden Fachwerkstatt.

VORBEREITUNG

1. Öldruck-Eingangsmessung durchführen und dokumentieren.
2. Nach Abschluss der Arbeiten eine Öldruck-Ausgangsmessung durchführen.
3. **Zur Unterstützung der Arbeiten kann das zugehörige Montagevideo herangezogen werden.** Dieses zeigt einzelne Arbeitsschritte und Werkzeugpositionen beispielhaft.

DEMONTAGE

1. Keilrippenriemen und Zahnriemen gemäß Herstellervorgabe demontieren, um Zugang zum Kurbelwellenzahnrad zu erhalten.
2. Motoröl ablassen.
3. Kurbelwellenzahnrad mit geeignetem Gegenhalter demontieren.
4. Ölwanne demontieren und auf Rückstände oder Verunreinigungen prüfen.
5. Flansch mit Kurbelwellendichtring entfernen.
6. Riemenrad der Ölpumpe lösen und zusammen mit dem Pumpenriemen ausbauen.
7. Sichtprüfung des Pumpenriemens durchführen und Motorumgebung bei Bedarf reinigen.
8. Ölpumpe ausbauen.
9. Schwallblech demontieren.
10. Lagerbock der Hauptlagergasse demontieren.
11. Anlaufscheiben (4 Stück) aus der Hauptlagergasse entnehmen.

AUSBAU KURBELWELLENZAHNRAD

1. Kurbelwelle vorsichtig zur Stirnseite des Motors verschieben, um Platz für den Abzieher zu schaffen.
2. Einen möglichst flachen und passenden Abzieher zwischen Motorblock und Kurbelwellenzahnrad positionieren **(siehe Montagevideo).**
3. Kettenrad mit geeigneter Spindel von der Kurbelwelle abziehen.
4. Kurbelwelle auf Riefen oder Grate prüfen und diese gegebenenfalls mit geeignetem Werkzeug entfernen.

MONTAGE NEUES KURBELWELLENZAHNRAD

1. Neues Kurbelwellenzahnrad auf ca. 230 °C erwärmen.
2. Das Erwärmen darf nicht mit einem Brenner erfolgen, um punktuelles Überhitzen zu vermeiden. Optimal ist die Erwärmung in einem Backofen oder vergleichbaren Heizgerät.
3. Beim Umgang mit dem erhitzten Bauteil geeignete hitzefeste Schutzhandschuhe verwenden.
4. Montageablauf vorab im kalten Zustand üben.
5. Erhitztes Kettenrad zügig und gerade in korrekter Einbaulage auf die Kurbelwelle aufsetzen.

WIEDERZUSAMMENBAU

1. Neue Anlaufscheiben einsetzen.
2. Lagerbock mit neuen Schrauben montieren und gemäß Herstellervorgabe anziehen.
3. Dichtflächen von Ölwanne und Ölpumpe prüfen und reinigen.
4. Ölpumpe mit vormontiertem Kettenrad montieren.
5. Schwallblech montieren; bei Bedarf kann dieses punktuell mit geeignetem Dichtmittel fixiert werden.
6. Kurbelwellendichtring mit geeignetem Spezialwerkzeug montieren.
7. Dichtflächen entfetten, Dichtmittel auftragen und Ölwanne montieren.

ABSCHLUSSARBEITEN

1. Weiterer Zusammenbau gemäß Herstellervorgaben für den Zahnriemenwechsel.
2. Motoröl befüllen.
3. Öldruck-Ausgangsmessung durchführen und Ergebnis prüfen.



Montagevideo

INSTALLATION INSTRUCTIONS – CHAIN CONVERSION KIT V10-000085

11305

IMPORTANT NOTE

Installation must be carried out exclusively by qualified personnel. All work must be carried out in accordance with the vehicle manufacturer's specifications. Tightening torques must be adhered to strictly in accordance with the manufacturer's specifications.
Further visual instructions and steps can be found in the accompanying installation video.
Installation is carried out under the responsibility of the specialist workshop carrying out the work.

PREPARATION

1. Carry out and document the oil pressure inlet measurement.
2. Once the work has been completed, carry out an initial oil pressure measurement.
3. **The accompanying installation video can be used to assist with the work.** It illustrates individual steps and tool positions.

DISMANTLING

1. Remove the V-ribbed belts and timing belts in accordance with the manufacturer's instructions to gain access to the crankshaft pulley.
2. Drain the engine oil.
3. Remove the crankshaft gear using a suitable counter-holder
4. Remove the oil pan and check for any residue or contamination.
5. Remove the flange with the crankshaft seal.
6. Loosen the oil pump pulley and remove it together with the pump belt.
7. Carry out a visual inspection of the pump belt and clean the area around the motor if necessary.
8. Remove the oil pump.
9. Remove the baffle plate.
10. Remove the bearing block from the main bearing housing.
11. Remove the thrust washers (4 pieces) from the main bearing housing.

REMOVAL OF THE CRANKSHAFT GEAR

1. Carefully move the crankshaft towards the front of the engine to make room for the puller.
2. Position a puller that is as flat as possible and fits snugly between the engine block and the crankshaft pulley **(see installation video).**
3. Remove the sprocket and its shaft from the crankshaft.
4. Check the crankshaft for grooves or burrs and remove them if necessary using a suitable tool.

FITTING THE NEW CRANKSHAFT GEAR

1. Heat the new crankshaft gear to approximately 230 °C.
2. Do not use a blowtorch to heat the item, as this may cause localised overheating. It is best to heat it in an oven or a similar heating appliance.
3. Wear suitable heat-resistant gloves when handling the heated component.
4. Practise the assembly procedure beforehand whilst the parts are cold.
5. Place the heated sprocket onto the crankshaft quickly and straight, ensuring it is in the correct installation position.

REASSEMBLY

1. Fit new washers.
2. Fit the bearing block using new screws and tighten them in accordance with the manufacturer's instructions.
3. Check and clean the sealing surfaces of the oil pan and oil pump.
4. Fit the oil pump with the pre-fitted sprocket.
5. Fit the baffle plate; if necessary, it can be secured in places using a suitable sealant.
6. Fit the crankshaft seal using the appropriate special tool.
7. Degrease the sealing surfaces, apply sealant and fit the oil pan.

FINAL WORKS

1. Continue with the reassembly in accordance with the manufacturer's instructions for replacing the timing belt.
2. Top up the engine oil.
3. Carry out an initial oil pressure measurement and check the result.



Installation video

99-0318_Einbauhinweis–Kettenumrüstkit V10-000085 | Verison 25.03.26