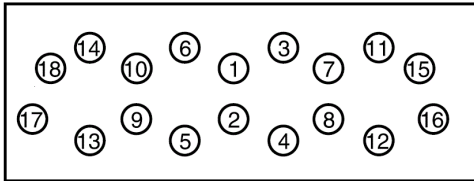


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		068.970		Das Original	
Tightening Instructions for Cylinder Head					
Instructions de serrage pour culasse					
Prescripciones de apriete para culatas					
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		passend für / suitable for adaptable à / adaptable a			
		GM			
		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete			
					
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ➤ ➤	22 ft-lbs 22 ft-lbs 120° 1-3, 6-11, 14, 16+17 60° 15+18 45° 4, 5, 12, 13 30°			
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion					
* ★ ☐ ● ➤	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage	emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro	
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor					
L18 RH					
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*068.970*		