

## Zink-Alu Spray

### Beschreibung

Aktiver kathodischer Korrosionsschutz, dessen widerstandsfähiger, flexibler, hitzebeständiger Zinkmetallfilm Eisen- und Stahlteile vor Rost und Korrosion schützt. Auch als alleiniger Korrosionsschutz einsetzbar.

### Eigenschaften

- überlackierbar
- punktschweißfähig
- hervorragender Korrosionsschutz
- hoher Zinkanteil
- glatter, porenfreier Film
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- elektrisch leitfähig

### Technische Daten

Zinkreinheit	> 99 %
Treibgas	Propan, Butan
Trockenzeit	5-7 min. staubtrocken; 20-30 min. grifftrocken; überlackierbar nach 8 Std.
Zinkanteil	> 99 (im getrockneten Film) %
Binder	spezielle Harze
Temperatureinsatz- bereich	bis 250 °C
Farbe/Aussehen	silber
Form	aerosol, flüssig
Geruch	charakteristisch
Flammpunkt	< 0 °C
optimale Lagertemperatur	15 - 25 °C

### Einsatzgebiet

Zum Schutz vor Rost und Korrosion an Eisen- und Stahlteilen sowie zur Ausbesserung aller beschädigten Verzinkungsarten (Feuer-, Flammsspritz- und galvanische Zinkschichten). Auch als alleiniger, witterungsbeständiger Korrosionsschutz einsetzbar.

### Anwendung

Dose vor Gebrauch ca. 2 Min. schütteln. Auf metallisch reine, trockene und entfettete Oberfläche aufsprühen. Schichtstärke des Zinkmetallfilms trocken bei einmaligem Besprühen: 25-35 µm. Nach ca. 8 Std. überlackierbar, jedoch aufgrund der Vielfalt angebotener Lacksysteme vorab Eigenprüfung erforderlich. **Hinweis:** Nach Gebrauch Dose mit Sprühkopf nach unten halten und Ventil freisprühen, bis nur noch das reine Treibmittel entweicht.



### Erhältliche Gebinde

400 ml Dose Aerosol 1640  
D

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**