

## Unterbodenschutz schwarz

### Beschreibung

Steinschlagschutzbeschichtung auf Basis von Kautschuk und Harzen. Zeichnet sich durch schnelle Trocknung sowie Überlackierfähigkeit aus, ergibt einen abriebfesten Korrosionsschutz, schützt hervorragend vor Steinschlag und verfügt über schalldämpfende Eigenschaften. Nach vollständiger Trocknung verbleibt ein dauerhaft elastischer Film. Mit handelsüblichen Lacksystemen überlackierbar und nach Durchtrocknung gut zu schleifen.

### Eigenschaften

- sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen
- sehr gute Beständigkeit gegen Witterung, Salzsprühnebel und Abrieb
- guter Steinschlagschutz

### Technische Daten

Basis	Kautschuk, Harze, Lösemittel, Füllstoffe
Form	flüssig
Aushärtung/Abbindung	Verdunstung von Lösemittel
Dichte bei 20 °C	1,02 kg/l DIN 51757
Reinigung	Lösemittel (frisch), mechanisch (trocken)
Verdünner	Lösemittel
Feststoffanteil, 3 h bei 120 °C	ca. 50 % DIN 53216
Viskosität bei 20 °C	ca. 48 Pas
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-30 - +80 °C
widerstandsfähig nach Aushärtung (20 °C)	Wasser, Salzsprühnebel, Öl, leichte Säure und Base
Verbrauch	±0,7 l/m <sup>2</sup>
Hautbildungszeit bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 45 (±700 µm nass) min
Durchtrocknung bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 2 (±700 µm nass) h
Überlackierbarkeit	nach Durchtrocknung
Salzsprühetest	bis 480 (±700 µm) h DIN 50021
empfohlene Lagertemperatur	+10 - +30 °C



### Technische Daten

Mindesthaltbarkeit bei  
originalem, geschlossenem  
Gebinde 24 Monate

### Einsatzgebiet

Zur Beschichtung blanker und lackierter Flächen vorwiegend am Fahrzeugunterboden sowie zur Ausbesserung oder Ergänzung vorhandener Beschichtungen auf Basis von PVC oder Kautschuk/Harz. Wird vor allem zur Nachbehandlung oder für Ausbesserungsarbeiten schwer zugänglicher Bereiche (z. B. Winkel, Ecken, Kanten usw.) am Fahrzeugunterboden eingesetzt, in denen sich bevorzugt Rostnester bilden.

### Hinweis

**Nicht auf bewegliche und hitzebelastete Teile wie Gelenke, Motor, Getriebe, Kardanwelle, Auspuff, Katalysator und Bremsanlagen spritzen!**

**Eine verstopfte Pistole kann zum Platzen der Dose führen!**

**Die Bedienungsanleitung der Pistole ist zu beachten!**

**Pistole nach Gebrauch mit dem dafür vorgesehenen Reiniger reinigen!**

### Anwendung

Die zu behandelnden Flächen vorab gut reinigen und Rost entfernen. Die Flächen müssen trocken, wachs-, schmutz-, fett- sowie weitgehend staubfrei sein. Vor Gebrauch gut schütteln! Die Haftung wird verbessert, wenn die zu behandelnde Oberfläche angeraut wird. Kann mit der UBS-Spritzpistole (Art.-Nr. 6219) oder der Druckbecherpistole (Art.-Nr. 6220) bei einem Betriebsdruck von 2-4 bar je nach gewünschtem Spritzbild verarbeitet werden. Nach etwa 60-90 Min. überlackierbar (abhängig von Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit), wobei die meisten der üblichen wasser- und lösungsmittelbasierten 2K- und Basislacke verwendbar sind. Bei Einsatz eines 2K-Lacks empfehlen wir, zuerst eine Schicht Kunststoffprimer zu verwenden und nach vollständiger Trocknung dieser Schicht überzulackieren, wie von den meisten Lackherstellern

## Unterbodenschutz schwarz

empfohlen.

Empfohlene Anwendungstemperatur: 15-25 °C

Wir empfehlen das Auftragen dünner Schichten. Je nach gewünschter Schichtstärke sollte nach jeder Schicht zwischengetrocknet werden. Sollte der Steinschlagschutz zu einem späteren Zeitpunkt überlackiert werden, verfestigt sich die Schicht zunehmend. D. h. die behandelte Fläche ist wie bei Kunststoffen entsprechend mit Kunststoffhaftprimer zu behandeln. Angebrochene Gebinde nicht offen stehen lassen, da sich eine Haut auf der Materialoberfläche bildet.

### Erhältliche Gebinde

1 l Dose Blech 6114  
D-GB-I-NL-P

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**