

Beschreibung

Metallfreie Universalpaste auch für härtesten Einsatz.
Mit teilsynthetischem Grundöl, ausgereifter Additivtechnologie und modernsten Festschmierstoffen aus dem Bereich Hightech-Keramik.

Eigenschaften

- gute Wasserbeständigkeit
- höchste Druckaufnahmefähigkeit
- bedingt beständig gegen organische Säuren und Laugen
- verhindert Ruckgleiten
- verhindert das Festbrennen und Kaltverschweißen
- neutral gegenüber gängigen Dichtungsmaterialien
- verhindert Bremsgeräusche

Technische Daten

Farbe/Aussehen	weiß
Basis	Synthese-/Mineralöl
Verdicker	anorganische Dickungsmittel und weiße Festschmierstoffe
Dichte	1,08 g/ml
Temperatureinsatzbereich	-40 - +1400 °C als Trennpaste
Ruhepenetration	ca. 340
Grundölviskosität 40 °C	ca.100 mm ² /s
VKA Gut.-/Schweißkraft	3800/4000 N DIN 51 350,4
Reibzahlen – Gewinde	0,1 DIN 946
Press-Fit-Test (kein Ruckgleiten)	0,08 LFW-4
SRV (Zylinder/Platte, 450 N, 1.000 µm, 50 Hz, 2h) – Reibungszahl	0,10-0,13 µm Reibungszahl

Einsatzgebiet

Zur Schmierung hochbelasteter Gleitflächen aller Art. Besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und oszillierenden Bewegungen. Außerdem für Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus Stahl und NE-Metallen. Zur Trennung temperaturbeanspruchter Bauteile z. B. an Verbrennungsmotoren, Turbinen und Kfz-Bremsanlagen. Als Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln und Passungen in Raffineriebetrieben, Stahl- und Zementwerken sowie in Schifffahrt und Landmaschinenbau.



Anwendung

Vor Behandlung müssen die Teile sauber und frei von Rückständen, Schmutz und Feuchtigkeit sein. Mit Pinsel, Bürste oder nichtfasernden Lappen auf gereinigte Oberflächen auftragen. Menge abhängig von Einsatzgebiet und Anwendung.

Erhältliche Gebinde

50 g Tube Kunststoff	3418 DE-EN-ES
250 g Pinseldose Blech	3420 DE-EN-ES-IT-PT
1 kg Dose Blech	3413 DE-EN-ES-IT-PT

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.