

Aceite para compresores VDL 150

Descripción

Aceite para compresores de alta calidad, compuesto por refinado con solvente y aditivos seleccionados para una extraordinaria estabilidad de envejecimiento. Según la identificación DIN 51506: VDL



Propiedades

- excelente estabilidad a la oxidación
- baja tendencia a espumar
- óptima resistencia al envejecimiento
- lubricación óptima bajo todas las condiciones de servicio
- buena protección anticorrosiva
- menor formación de residuos

Datos técnicos

Clase de viscosidad ISO	VG 150 DIN 51519
Densidad a 15 °C	0,875 g/cm ³ DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	150,0 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosidad a 100 °C	15,0 mm ² /s ASTM D 7042-04
Índice de viscosidad	100 DIN ISO 2909
Punto de fluidez	-21 °C DIN ISO 3016
Punto de combustión	240 °C DIN ISO 2592
Poder de desmulsibilidad a 82 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Comportamiento de espuma a 24 °C	80/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	80/0 ml ISO 6247
Corrosión del cobre	1-125A3 DIN EN ISO 2160
Índice de neutralización	0,1 mg KOH/g DIN 51558 T1
Cenizas de óxido	< 0,01 g/100g DIN EN ISO 6245
Número de color (ASTM)	L 3,5 DIN ISO 2049
Residuo de coque según Conradson	< 0,6 g/100g DIN 51551
Aumento del residuo de coque	< 1,3 g/100g DIN 51352 Teil 1

Campos de aplicación

Puede utilizarse con todos los compresores de aire con temperaturas finales de compresión de hasta 220 °C.

Envases disponibles

20 l Bidón de plástico 4174
D-GB

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.